

ナゲットプロファイラー サンプル評価について

<装置概要>

- ・スポット溶接を対象とした比較検査装置 (測定器ではありません)
- ・量産条件品と溶接条件低下品を判別する装置 (量産条件品をパラメータ登録)
- ・溶接部と周辺の磁気情報を数値化

<ご準備いただくもの>

- ・テストサンプル：OK品、NG品をそれぞれ5個 (min3個)
※製品でもテストピースでも可 ※切出しの場合、打点から3cm以上離すこと (応力影響回避のため)
- ・サンプルの引張強度
- ・OK品の破壊径 (狙い径)

<評価概要>

- ① OK品でパラメータ作成 (評価の前準備)
- ② OK品を複数検査し、バラつきを確認 (OK品の安定度評価)
- ③ NG品を検査し、OK品と差が出ていることを確認 (OK品/NG品の判別評価)

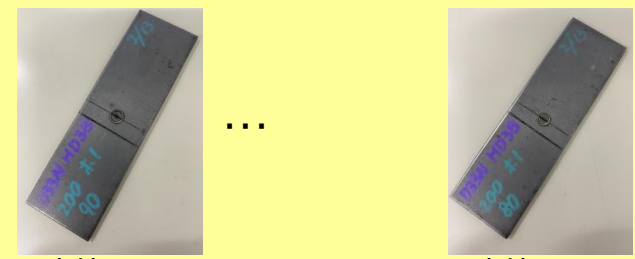
OK品、量産条件品

①パラメータ作成



②OK品内でバラつき確認

NG品、溶接条件低下品



③OK品と比較検査、 差が出ていることを確認