



スポット溶接 非破壊検査装置

NUGGET PROFILER

ナゲットプロファイラー

国内外の自動車メーカー5社で採用中。

型式：NPH03



- ・ 本体外形：285(W)×205(D)×70(H)mm(突起部除く)
- ・ 重 量：約2.32kg

小型センサープローブ採用!

- ・ ボディサイズ：20(W)×20(D)×100(H)mm
- ・ センサー接触面：18(W)×10(D)mm

特長

- 磁気を用いた非破壊検査装置です。
- ナゲットを数値化できます。
- ナゲットと圧接の判別が可能です。
- ジェル、水などの媒体は必要ありません。
(超音波方式はジェルなどの媒体が必要。)
- センサを軽く当てて検査します。
- 検査速度は1打点あたり4秒程度です。
- 溶接品質の変動が確認できます。
- 検査対象は低炭素鋼板です。
- 高張力鋼板への使用が可能です。
- 検査結果を電子ファイルで自動保存します。
- バッテリーで駆動します(ライン内に持ち込み可能です)。



NUGGET PROFILER

<http://www.magnegraph.com/>



詳しくはこちら

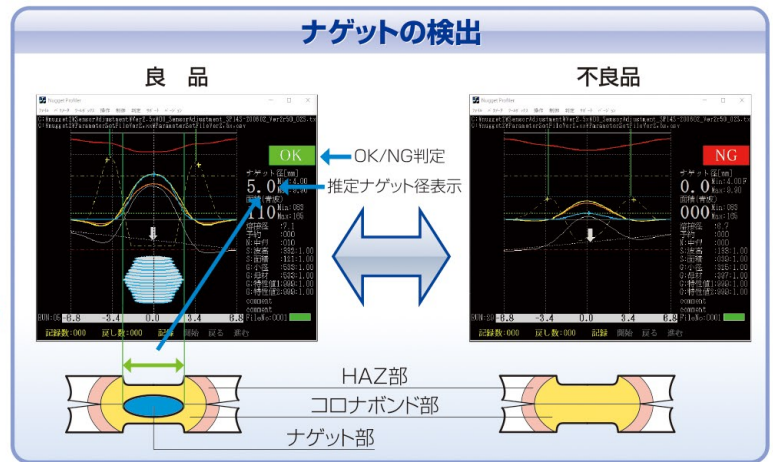


検査法

- 溶接部を数値化し、画面に検査波形と共に表示します。
- 良品と不良品(圧接)とでは、数値・検査波形の大きさが異なりますので区別できます。

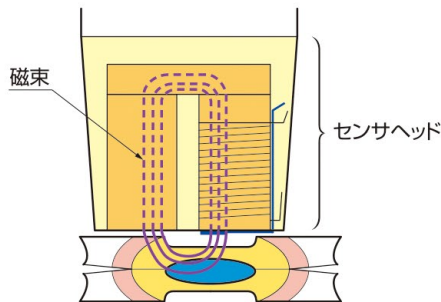


ナゲットの検出



非破壊

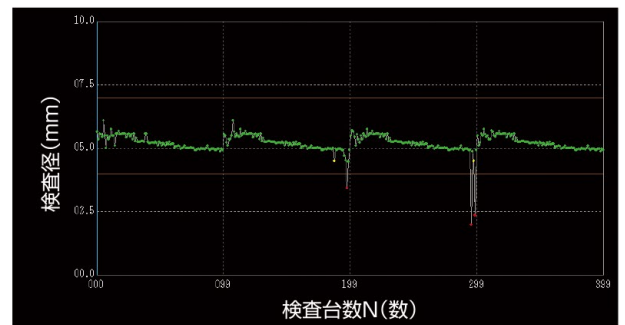
- 検査対象に外傷を与えません。
- 全数検査可能です。
- ナゲットに衝撃・金属疲労を与えません。
- 腐食の原因となる溶剤を使いません。



(磁気を用いた非破壊検査方式)

用途

- 溶接品質の変動が確認できます。
- 完成車組み立てライン、部品の出荷検査、部品の受入検査でご利用頂けます。



仕様

装置タイプ		可搬型		据置型
型式		NPH03A	NPH03B	NPF02
本体外形		285(W)×205(D)×50(H)mm (突起部除く)	285(W)×205(D)×70(H)mm (突起部除く)	350(W)×255(D)×100(H)mm (突起部除く)
重量		1.91kg	2.32kg	5.40kg
画面表示部		10inch	10inch	13inch
溶接検査部	検査溶接径(標準センサ)	3mm~7mm [インデーション径 8mm以下; 有効センサ幅 11mm] (上記範囲外も対応できる可能性有り、要相談)		
	被検査板厚(検査面1枚の厚さ)	0.7mm~2.3mm (左記範囲外も対応できる可能性有り、要相談)		
	被検査板種	・超高張力鋼板 ・高張力鋼板 ・普通鋼板 (普通鋼板の薄板同士は個別対応)		
	被検査板表面処理	無処理、電気亜鉛メッキ、溶融亜鉛メッキ (アルミメッキは要相談)		
	被検査板組数	2枚, 3枚 (両面からの検査を推奨)		
	センサ先端材質	FR		
PC部	データ保存	XLS形式		
	検査条件設定	検査画面にて設定 (設定内容はファイルに保存可)		
	判定方法	OK/NG判定、推定ナゲット径		
	オプション	ナビモード、検査記録管理		
		OS Windows 10 (日本語以外は言語パックで対応) ※ソフトウェアは日本語と英語と中国語に対応しております。		
動作温度範囲		5℃~45℃		
動作湿度範囲		~80%RH (結露なきこと)		
電源		以下2パターンを切替えて使用可能 ①AC 85V~240V、0.5A ②バッテリー(単3型Ni-MH充電電池 8本)		AC 85V~240V、0.5A

●連絡先



日本高圧電気株式会社
Nippon Kouatsu Electric Co., Ltd.



〒474-0053 愛知県大府市柊山町8丁目288番地
TEL 0562-88-3020 FAX 0562-46-1185
ホームページ: <http://www.magnegraph.com/>
メールアドレス: mg_sales@nkeco.co.jp